

Peran ESD SL

Peran ESD SL to trzykomponentowa masa typu rozlewnego o właściwościach przewodzących na bazie żywicy epoksydowej. Warstwa podstawowa systemu Peran ESD SL..

Cechy produktu:

- Duża wytrzymałość mechaniczna i chemiczna
- Wysoka przewodność elektryczna
- Gładka powierzchnia - łatwa w utrzymaniu czystości

Przeznaczenie:

- Obszary produkcyjne (suche) i magazynowe wymagające ochrony antyelektrostatycznej obciążone średnim i ciężkim ruchem pieszym i kołowym

Opakowania:

Peran ESD SL dostępny jest w opakowaniach 32 kg (baza A: 11,0 kg, utwardzacz B: 5,0 kg, wypełniacz C: 16,0 kg).

Przechowywanie:

Materiał zachowuje swoje właściwości przez 12 miesięcy od daty produkcji (podanej na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w suchym miejscu, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach w temperaturach od +5°C do +40°C. Produkt należy chronić przed przemrożeniem i bezpośrednim nasłonecznieniem.

Cechy fizyczne:

Wygląd	Składnik A: Kolorowa ciecz Składnik B: Słomkowa ciecz Składnik C: Jasny proszek
Zawartość części stałych	~ 100 %
Gęstość (wg PN-EN ISO 2811)	~ 1,45 kg/dm ³ (po wymieszaniu)
Proporcje mieszania (A:B)	2,2 : 1 : 3,2 wagowo
Czas nanoszenia (w temp. +20°C)	~ 30 minut
Czas utwardzania (w temp. +20°C)	Kolejna warstwa: min. po 15 godz. max. po 24 godz. Lekki ruch pieszego: po 15 godz. Pełne utwardzenie: po 5-7 dniach

[22/09/2022]

Warunki aplikacji:

Zalecany zakres temperatur otoczenia:	+15°C - +25°C
Zalecany zakres temperatur podłoża:	+15°C - +25°C
Wilgotność względna otoczenia:	< 75 %

W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.

Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania żywicy temperatura podłoża musi być **wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy**.

Nie wolno dopuścić do spadku temperatury otoczenia poniżej +5°C w trakcie 24 godzin od ułożenia.

Przygotowanie materiału:

Wymieszać przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego wstępnie komponent A w celu jego ujednolicenia, dodać komponent B i mieszać przez 2 minuty. Następnie dodać komponent C i mieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Uwaga: Kompletu dostarczane są we właściwych proporcjach wagowych, nie należy dzielić ich na mniejsze porcje.

Aplikacja:

Produkt należy aplikować zgodnie z instrukcją wykonania systemu **Peran ESD SL**.

Czyszczenie:

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

BHP:

Przed użyciem materiału należy zapoznać się z Kartami Charakterystyki komponentów.

Zawarte w Karcie Produktu dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland Sp. z o.o. (dalej „CPG Polska”) wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń wydanych przez upoważnionych przedstawicieli CPG Polska, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez CPG Polska. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Produktów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem CPG Polska.

[22/09/2022]